

广东豪美新材股份有限公司
温室气体减排计划

一、原料

1、加强有竞争力的供应链建设，再生铝采购品种多样化，结合公司产品要求，采购高性价比再生材料，提高循环再生材料的使用比例，减少原铝使用。

2、改善工艺，提高产品成品率，提高原料利用率，提高铝回收工艺技术，降低铝灰含铝量。

二、生产过程

1、公司在今后的生产运营中将根据市场反馈情况，灵活调整不同产品的生产负荷，从整体层面控制燃料使用量，将有限的资源集中生产市场需求的产品，从而降低温室气体排放量，合理安排生产节拍，提高产品成品率，减少无效环节和浪费能耗目标单吨产品能耗在2023 年基础上下降1（ m^3/t ）。

2、加强内部员工的意识培训，宣传节能减排、减少原料浪费的必要性。

三、能源资源

1、提高能源利用效率，参照行业能耗限额标准，达到国家能耗限定先进值，已实施了降低电耗、降低煤耗等多个高效低耗科技措施，下一步将持续实施节能技术利用。（1）持续开展节能降耗工作，从设备、工艺等方面挖掘节能空间，推进先进可行的节能技术运用，降低单位产品能耗，减少单位产品温室气体排放；

2、逐步更新厂内非道路移动机械车辆及运输车辆，由燃油车辆升级为电动车辆，减少柴油、汽油等燃料的使用量，从而减少温室气体排放量。按照公司要求，2024 年公司所属19 辆叉车中，将有7 辆更换为新

能源类型，减少使用柴油燃料62712.64L/年，减少排放温室气体179.03tCO₂e/年。

3、引入清洁能源：逐步减少现有能源消耗，采用太阳能等清洁能源，减少电力的使用量。（3MWP及4MWP光伏发电项目：预计年节省电网用电量超过555万度，年节省标准煤680吨）。

四、碳排放管理体系建设

1. 加强公司体系建设，持续做好ASI PS 认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO14064 温室气体排放盘查与核查、ISO14067产品碳足迹认证。

2. 制定碳减排目标：公司作为地球公民的一份子，应《联合国气候变化纲要公约》与《京都议定书》的国际规范及善尽企业责任，推动温室气体自愿减量相关计划，公司计划2025 年之前实现将二氧化碳排放量降比1%。

公司已使用ASI 实体级温室气体减排路径方法，依据2023 年为基准年，计算2023-2027 碳排放强度目标值。

年份	强度目标	年下降量	达成目标
2023	14.8	2%	14.8
2024	14.2	2%	
2025	13.7	2%	
2026	12.8	2%	
2027	12.7	2%	

2023年从铝锭到产成品的排放是14.8tCO₂e/tAL。

2023年共排放温室气体[1,429,966.44]吨二氧化碳当量，类别1直接排

放33257.74 CO₂e/t，类别2外购能源间接排放52366.10 CO₂e/t，类别3运输产生的间接排放23685.30 CO₂e/t，类别4 组织使用产品的间接温室气体排放1320657.29 CO₂e/t。

上游铝锭铝棒排放为1274769.8 CO₂e/t，运输排放13142.51 CO₂e/t，采购量为87313 t。

范围一排放强度为 0.25 t CO₂e/t Al；

范围二排放强度为 0.39 t CO₂e/t Al；

范围三类别 1 排放强度为 14.8 t CO₂e/t Al。